



LIMPADOR ULTRASSÓNICO

Manual de instruções »



APLICATIVO:

Fábrica de eletrônicos, Oficinas de automóveis, Área industrial e de mineração Laboratórios, hospitais, clínicas odontológicas, relojoarias.Joalherias, oficinas de conserto de celulares e uso doméstico.

Manutenção

- A unidade deve ser aberta por pessoa especializada autorizada apenas para manutenção e cuidados com a mesma.
- Limpe o contaminante no tanque com frequência

Resolução de problemas

	Problemas	Causas Possíveis	Soluções	Observações
1	Sem ultrassom	A. Fonte de alimentação não conectada B. Fusível quebrado C.Curto-círcuito no cabo D. Curto-círcuito do transdutor Placa E.PCB quebrada F.Outras razões	A.Verifique e conecte o interruptor de alimentação. B.Verifique a fonte de alimentação instalada e troque o fusível de mesma especificação. C.Conecte o cabo instalado ou substitua por um novo. D.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda. E.Verifique a peça quebrada e substitua-a. F.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda.	
2	falha no controle de tempo	A. Botão do temporizador fora de controle B. Falha no temporizador	A. Afrouxe ou aperte o parafuso. B.Substitua o temporizador ou painel digital. C.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda.	
3	Sem aquecimento	A. Ligação do interruptor de alimentação do aquecedor. B. Fusível queimado. C.Almofada de aquecimento queimada. D. Placa de exibição digital fora de controle. E. Outras razões.	A. Verifique o plugue de aquecimento e conecte bem, verifique a linha de saída com o multímetro: se estiver OK e o valor da resistência for de algumas centenas de OHMs. B. Troque o fusível da mesma especificação. C.Substitua a almofada de aquecimento defeituosa se o circuito estiver aberto. D.Verifique a peça quebrada e substitua-a. E.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda.	Sugestão 50-60°C
4	Falha no controle de temperatura	A. O termostato está solto. B. Tubo do termostato quebrado. C. Display digital de controle.	A. Fixe o cabeçote do termostato. B.Substitua o termostato. C.Verifique a peça quebrada e substitua-a. D.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda.	
5	Não está bem limpando	A. Limpeza ultrassônica não forte. B. Superfície líquida muito alta e muito baixa. C. temperatura muito alta e muito baixa. D. Líquido de limpeza não adequado. E. Outras razões.	A.Conecte o botão ultrassônico e ajuste. B.Ajuste o líquido na melhor superfície. C.Ajuste a temperatura na mais adequada. D. Pare e desligue a fonte de alimentação, substitua o líquido adequado após o líquido anterior esfriar. E.Consulte nosso engenheiro de serviço pós-venda.	Sugestão 50-60°C
6	Vazamento elétrico	C. Lado do cliente não arredondado. D.Máquina não aterrada.	C.Certifique-se do fio. D.Verifique se o aterramento da máquina está solto.	
7	Outros problemas			

LIMPADOR ULTRASSÓNICO

Descrição da aplicação ultrassônica

- Os limpadores ultrassônicos padrão adotam placa de aço inoxidável de alta qualidade com forte resistência à corrosão e longa vida útil, transdutores com tecnologia avançada de conexão de conexão, alta eficiência de conversão eletroacústica e forte saída ultrassônica, também equipados com dispositivo de aquecimento automático de temperatura constante. Faixa de temperatura: 20-80°C.
- Adequado para diversas indústrias e limpeza de objetos, como peças eletrônicas de precisão, óculos e peças de relógio, peças de vidro óptico, ferragens, joias, wafer de silício semicondutor, jato de tinta de impressora, instrumentos médicos e peças de galvanoplastia, etc.

Indústria	Os produtos e materiais de limpeza	Limpar sujeira
Semicondutor	Circuito integrado, tubo de alimentação, wafer de silício, diodo, estrutura de chumbo, capilar, bandeja, etc.	Hards, óleo de gravação, cera de polimento, partículas de poeira, etc.,
Máquina elétrica e eletrônica	Peças de tubo, tubo de raios catódicos, placa de circuito impresso, peças de quartzo, componentes eletrônicos, equipamento de comutação telefônica, componentes de alto-falante, medidor de potência, vidro LCD, peças de núcleo de ferro, disquete de computador, peças de vídeo, cabeça, máscara fotográfica, etc.	Impressão digital, pó, óleo de corte, óleo de carimbo, limalha de ferro, materiais de polimento, pó de noz, cera de polimento, resina, poeira, etc.
Máquina de precisão	Rolamento, peças de máquinas de costura, máquina de escrever, têxtil, máquina, dispositivo óptico-mecânico, válvula de gás, câmeras de relógios, filtro de metal.	Óleo de corte de máquina, limalha de ferro, pó oleoso, impressão digital, óleo, graxa, sujeira, etc.
Dispositivo óptico	Óculos, lentes, prismas, lentes ópticas, lentes de filtro, dispositivos de vidro, filmes, fibras ópticas, etc.	Resina plástica, parafina, impressão digital, etc.
Peças de hardware e máquinas	Rolamento, engrenagem, esfera, peças de eixo de metal, ferramentas, válvula ajustável e peças de cilindro, queimador, compressores, prensa hidráulica, arma e ultracentrifuga, torneira de água municipal, etc.	Óleo de corte, limalha de ferro, graxa, pó de polimento, impressão digital e assim por diante.
Instrumento médico	Instrumento médico, dentadura, etc.	Limalhas de ferro. Pó de polimento, óleo, óleo de estampagem, sujeira, etc.
Galvanoplastia	Peças galvanizadas, moldes, peças estampadas, etc.	Sucata de polimento, óleo, casca de ferro preto, ferrugem, casca de oxidação, sucata, pó de polimento, óleo de estampagem, sujeira, etc.
Peças do carro	Anel de pistão, carburador, carcaça do medidor de vazão, carcaça do compressor, componentes elétricos, etc.	Limalhas de ferro, pó de polimento, óleo para estampagem de óleo, sujeira etc.
Fibra química	Protetor de filtro de bocal de fibra química ou artificial, textura de fibra química, etc.	Colóide químico, cola e outros materiais sólidos. pó. etc.

LIMPADOR ULTRASSÓNICO

Limpador ultrassônico

- Obrigado por adquirir esta máquina.
- Leia todas as instruções antes de operar o dispositivo.
- Por favor, guarde o manual para referência.

Catálogo

• Precauções de segurança	1
• Manutenção diária	2
• Introdução do produto	3
• Etapas da operação	4
• Descrição do aplicativo	5

Atenções

- Certifique-se de que a fonte de alimentação esteja dentro da faixa nominal antes de conectar o cabo de alimentação. A remontagem é estritamente proibida! Atenção que o painel de controle será corroído por solução orgânica, ácido forte e álcali forte.
- Certifique-se de que a fiação terra esteja bem conectada antes de iniciar.
- A chave de ativação do sistema deve estar na posição do botão "ON/OFF".
- Não ligue a máquina se o tanque estiver vazio ou o transdutor poderá ser danificado.
- Feche a tampa para reduzir o ruído e preste atenção à água e ao vapor em caso de queimadura na pele ao abrir a tampa.
- Não reposicione a máquina quando houver fluido no tanque em caso de transbordamento.
- Líquido solúvel em água é sugerido para limpador ultrassônico de bancada. Limpadores com ácido forte ou inflamabilidade são estritamente proibidos. Se o limpador do tipo solvente for adicionado ao tanque, pare de trabalhar por um tempo após o ciclo de 30 minutos.

Não use a máquina no ambiente abaixo.

- O lugar onde a temperatura muda violentamente
- O local onde a vibração ou impacto é forte
- O local onde respingam água, óleo ou produtos químicos
- O local onde a umidade é muito alta e é fácil produzir orvalho.
- O local onde existe gás corrosivo ou poeira
- O local onde está cheio de gás explosivo e inflamável



Não trabalhe por muito tempo ao usar líquidos inflamáveis como álcool! Você obterá um melhor efeito de limpeza se a solução de limpeza for adicionada ao limpador ultrassônico.

Etapas da operação

**Verifique a máquina**

Conecte a máquina para ter certeza de que ela estará em estado de eletricidade após ligar o botão liga / desliga na parte traseira.

**Descubra a borda e encha o tanque com água da torneira.**

Nenhuma operação com água danificará a máquina, coloque os objetos de limpeza na água. Mergulhe totalmente a peça a ser limpa na água, mas não ultrapasse a linha MAX.

**Configuração de tempo**

O horário padrão é "05 00". Pressione "TIME+" uma vez para aumentar o tempo em 1 minuto. Pressione TIME- "uma vez para diminuir o tempo em 1 minuto. Pressione ON/OFF após a configuração do tempo e a luz indicadora ultrassônica acesa, a máquina funciona seguindo o parâmetro de configuração e para o trabalho quando o tempo faz a contagem regressiva para "0000" e então a luz indicadora apaga.

**Temperatura**

O painel de exibição de temperatura mostra "50" e a temperatura real do detergente. Pressione "TEMP+" para aumentar a temperatura definida em 1C, pressione "TEMP-" para diminuir a temperatura definida em 1°C. Pressione "ON/OFF" para iniciar a função de aquecimento e o indicador do aquecedor ligado, o número real da temperatura acenderá em 1 Hz de frequência durante o processo de aquecimento, a luz indicadora do aquecedor apagará quando a temperatura atingir a temperatura definida.

**Desgaseificar**

Após o tempo definido, pressione o botão "DEGAS" para mudar para o modo de desgaseificação, então a máquina funcionará alternadamente em semi-onda por 5s e depois em onda completa por 5s, pode esgotar o ar e evitar a oxidação.

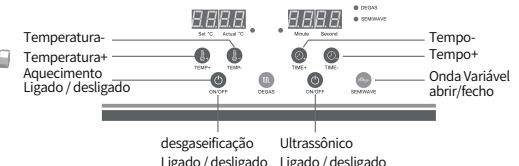
**Semionda**

Após o tempo definido, pressione o botão "ULTRASSÔNICO" para mudar para o funcionamento de onda completa. Pressione o botão "SEMIWAVE", o dispositivo muda para funcionamento em meia onda, a potência ultrassônica é reduzida pela metade, mas a força do ultrassom é reduzida apenas em 20%, este modo é bom para limpeza fina e requisitos de operação de baixa potência. (Modelos 1.3L e 2L, pressione o botão "DEGAS" 3 vezes em 3s para ativar o modo semi-onda.)

**Terminar o trabalho**

Desligue a máquina primeiro depois de trabalhar e depois limpe o tanque. Certifique-se de que não haja líquido no tanque se for necessário armazenamento a longo prazo.

Introdução do produto

**① Tampa****② Corpo em aço inoxidável****③ Plugue****④ Cesta de aço inoxidável**

Especificação do produto

Modelo	Capacidade	Frequência (Khz)	Ultrassônica Potência (W)	Aquecimento potência (W)	Tamanho do tanque (mm)	Tamanho da máquina (mm)	Temperatura (°C)	Tempo (Min)
CS0101 110V	1.3	40	30/60	150	150x135x65	175x165x190	20-80	0-30
CS0101 220V	1.3	40	30/60	150	150x135x65	175x165x190	20-80	0-30
CS0203 110V	3.2	40	60/120	150	240x135x100	265x165x230	20-80	0-30
CS0203 220V	3.2	40	60/120	150	240x135x100	265x165x230	20-80	0-30
CS0306 110V	6.5	40	90/180	300	300x150x150	325x175x270	20-80	0-30
CS0306 220V	6.5	40	90/180	300	300x150x150	325x175x270	20-80	0-30
CS0615 110V	15	40	180/360	450	330x300x150	355x325x275	20-80	0-30
CS0615 220V	15	40	180/360	450	330x300x150	355x325x275	20-80	0-30
CS1030 110V	30	40	300/600	600	500x300x200	530x330x330	20-80	0-30
CS1030 220V	30	40	300/600	600	500x300x200	530x330x330	20-80	0-30